

SCHEMA TECNICA

ROLIN FLUID

Formula 4.100 con GLITECH

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Liquido concentrato pluristagionale per radiatori di colore verde, ad azione protettiva, antigelo e antiebollizione. Il prodotto è miscibile con altri liquidi di raffreddamento. Adatto anche per rabbocchi. Garantisce una azione anticongelante, refrigerante, anticavitazione ad anticalcare.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

	metodo	ROLIN valori	Limiti standard (Valori ASTM D 3306)
• Peso specifico	ASTM D 1122	1,130 ± 0,005	1,110 ÷ 1,145
• Punto di ebollizione	ASTM D 1120	180°C ± 5	148,9°C min.
• PH	ASTM D 1287		
Liquido tal quale		7,7 ± 0,3	5,5 ÷ 11
Soluzione 50 %		8,6 ± 0,3	7,5 ÷ 11
Soluzione 33,3 %		8,8 ± 0,3	-----
• Riserva alcalinità	ASTM D 1121	11 ÷ 13	10 min.
• Contenuto di acqua	ASTM D 1123	3 % max	5 % max
• Punto di congelamento	ASTM D 1177		
Soluzione 50 % (v/v)		- 39°C ± 0,5	- 37°C
Soluzione 40 % (v/v)		- 25°C ± 0,5	-----
Soluzione 30 % (v/v)		- 16°C ± 0,5	-----
Soluzione 20 % (v/v)		- 9°C ± 0,5	-----
• Schiuameggiamento	ASTM D 1881		
Volume		50 ml max	150 ml max.
Tempo		3 sec. max	5 sec. max
• Ceneri	ASTM D 1119	2 % max	5 % max
• Resistenza acqua dura	CUNA Pr.01360		
Opalescenza		limpido	è ammessa

- TEST

	ROLIN Valori	Limiti standard Valori (ASTM D 3306)
• Corrosione statica in vetro ASTM D1384 (provini metallici – perdita in peso)		
Rame	0,65 mg	10 mg
Lega per saldare	2,9 mg	30 mg
Ottone	0,65 mg	10 mg
Acciaio	0 mg	10 mg
Ghisa	0,25 mg	10 mg
Alluminio	0,8 mg	30 mg

• Prove di corrosione dinamica	Rolin	Limiti standard
CUNA/MA/SC55 GdL 1	Valori	Valori (ASTM D 3306)
(provini metallici – perdita in peso)		
Rame	0,6 mg	10 mg
Lega per saldare	1,5 mg	30 mg
Ottone	1,2 mg	10 mg
Acciaio	+0,2 mg	10 mg
Ghisa	2,2 mg	10 mg
Alluminio	0,6 mg	30 mg
 (camicie in alluminio – perdita in peso)		
valore medio	0,1 mg	400 mg
valore massimo	3,3 mg	500 mg
 • Compatibilità con materiali di gomma		
CUNA NC 903 - 07	conforme	-----
 • Prova di erosione per cavitazione		
(mediante ultrasuoni) ASTM D2966		
Indice di protezione	9,6	8 min.
(*) 8 : valore minimo previsto	10 : assenza assoluta di erosione	

- STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente : superiore a tre anni.

- CONFEZIONE

cod. 8002 tanica in HDPE 1 lt.
 cod. 8003 Fustino metallico 20 lt.
 cod. 8000 Fusto in metallo 180 lt.
 cod. 8001 Contenitore in plastica 5 lt.
 cod. 8008 Cisterna 900 lt

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 07/02/2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SEDE LEGALE:
 VIA SANTENA, 1 – 10029 VILLASTELLONE (TO) ITALY
 CAP. SOC. € 20.010.000,00 I.V. — PARTITA IVA 05082750968
 COD.FISC. 05082750968
 REG.IMP.TORINO 05082750968
 R.E.A. DI TORINO 1051229
 DIREZIONE COORDINAMENTO EX ART.2497 C.C.
 PLI (NETHERLANDS) B.V.
 A wholly-owned subsidiary of **PETRONAS**

UFFICI E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:
 VIA ANTICA DI CASSANO, 23
 20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI) ITALY
 CALL CENTER 02 92436.1
 FAX 02 92436306
 WWW.AREXONS.IT

