

Velocità di taglio V_c (m/min) - per lavorazione di plastiche e materiali compositi
Cutting speed V_c (m/min) - for machining of composite materials

Velocità di taglio V_c (m/min) / Cutting speed V_c (m/min)				
Gruppo B: Plastiche - Fibre di plastiche inforzate - Materiali non ferrosi Group B: Plastics - Reinforced plastic fibres - Nonferrous materials				
	Denominazione materiale Material description	Resistenza N/mm ² Strength N/mm ²	VHM Carbide V_c (m/min)	Cer-P V_c (m/min)
B 1.1	Termoindurenti / Thermosets	80 - 110	200 - 300	300 - 600
B 1.2	Termoplastici / Thermoplastics	≤ 80	250 - 400	400 - 650
B 1.3	Polycarbonato / Polycarbonate	≤ 20	200 - 350	300 - 450
B 1.4	AFK - CFK - GFK	800-1500		150 - 300
B 1.5	Plexiglas / Plexiglass	70 - 80	150 - 300	300 - 450
B 2.1	Legno duro / Hard wood	≤ 255	200 - 300	300 - 450
B 2.2	Gomma dura / Hard rubber	≤ 255	50-150	100 - 150
B 2.3	Materiali non ferrosi / Nonferrous materials	≤ 255	200 - 350	250 - 350
B 2.4	Cartone pressato / Pressed carton	≤ 255	200 - 250	200 - 350

* Numero giri n (min⁻¹)

* Revolution per minute n (min^{-1})

[illegible]

* o numero massimo di giri della macchina utensile.

* Or max machine spindle speed.