

Velocità di taglio V_c (m/min) - per lavorazione grafite
Cutting speed V_c (m/min) - for graphite machining

Per la lavorazione della grafite, i più idonei sono gli utensili con rivestimento diamantato For graphite machining diamond coated tools are best suited		
Grana grafite μm Graphite grain size (μm)		Velocità di taglio V_c m/min Cutting speed V_c (m/min)
1 - 5	mit Cer-D (Diamant) Beschichtung with Cer-D (Diamond) coating	150 - 250
5 - 10		250 - 350
10 - 15		400 - 450
15 - 20		400 - 600
20 - 25		700 - 800
25 - 30		800 - 1000

Nella produzione di elettrodi per stampi, generalmente si impiega grafite a grana media
For the production of electrodes in mould making mainly graphites of medium grains are used

Velocità di taglio V_c (m/min) / Cutting speed V_c (m/min)				
Gruppo G: grafite Group G: Graphite				
	Denominazione materiale Material description	Resistenza HV 10 Strength HV 10	VHM CK05-10 MG Carbide CK05-10 MG	Cer-D V_c (m/min)
G 1.1	C-800	230 - 250	■	500 - 600

- Destinato solo al rivestimento in proprio
■ Only assigned for own coating

V_c (m/min)	D_c (mm)									
	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
	Δ Numero di giri al minuto n (min ⁻¹) / Revolution n (min ⁻¹)									
150	23885	15924	11943	9554	7962	5971	4777	3981	3412	2986
200	31847	21231	15924	12739	10616	7962	6369	5308	4550	3981
250	39809	26539	19904	15924	13270	9952	7962	6635	5687	4976
300	47771	31847	23885	19108	15924	11943	9554	7962	6824	5971
350	55732	37155	27866	22293	18577	13933	11146	9289	7962	6967
400	63694	42463	31847	25478	21231	15924	12739	10616	9099	7962
450	71656	47771	35828	28662	23885	17914	14331	11943	10237	8957
500	79618	53079	39809	31847	26539	19904	15924	13270	11374	9952
550	87580	58386	43790	35032	29193	21895	17516	14597	12511	10947
600	95541	63694	47771	38217	31847	23885	19108	15924	13649	11943
650	103503	69002	51752	41401	34501	25876	20701	17251	14786	12938
700	111465	74310	55732	44586	37155	27866	22293	18577	15924	13933
750	119427	79618	59713	47771	39809	29857	23885	19904	17061	14928
800	127389	84926	63694	50955	42463	31847	25478	21231	18198	15924
900	143312	95541	71656	57325	47771	35828	28662	23885	20473	17914
1000	159236	106157	79618	63694	53079	39809	31847	26539	22748	19904

Δ o numero massimo di giri della macchina utensile
 Δ a maximum revolution speed of machine tool