

**Velocità di taglio  $V_c$  (m/min) - per lavorazione di plastiche e materiali compositi**  
***Cutting speed  $V_c$  (m/min) - for machining of composite materials***

| Velocità di taglio $V_c$ (m/min) / Cutting speed $V_c$ (m/min)                                                                                     |                                                 |                                                            |                                 |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| Gruppo B: Plastiche - Fibre di plastiche inforzate - Materiali non ferrosi<br>Group B: Plastics - Reinforced plastic fibres - Nonferrous materials |                                                 |                                                            |                                 |                        |
|                                                                                                                                                    | Denominazione materiale<br>Material description | Resistenza N/mm <sup>2</sup><br>Strength N/mm <sup>2</sup> | VHM<br>Carbide<br>$V_c$ (m/min) | Cer-P<br>$V_c$ (m/min) |
| B 1.1                                                                                                                                              | Termoindurenti / Thermosets                     | 80 - 110                                                   | 200 - 300                       | 300 - 600              |
| B 1.2                                                                                                                                              | Termoplastici / Thermoplastics                  | ≤ 80                                                       | 250 - 400                       | 400 - 650              |
| B 1.3                                                                                                                                              | Polycarbonato / Polycarbonate                   | ≤ 20                                                       | 200 - 350                       | 300 - 450              |
| B 1.4                                                                                                                                              | AFK - CFK - GFK                                 | 800-1500                                                   |                                 | 150 - 300              |
| B 1.5                                                                                                                                              | Plexiglas / Plexiglass                          | 70 - 80                                                    | 150 - 300                       | 300 - 450              |
| B 2.1                                                                                                                                              | Legno duro / Hard wood                          | ≤ 255                                                      | 200 - 300                       | 300 - 450              |
| B 2.2                                                                                                                                              | Gomma dura / Hard rubber                        | ≤ 255                                                      | 50-150                          | 100 - 150              |
| B 2.3                                                                                                                                              | Materiali non ferrosi / Nonferrous materials    | ≤ 255                                                      | 200 - 350                       | 250 - 350              |
| B 2.4                                                                                                                                              | Cartone pressato / Pressed carton               | ≤ 255                                                      | 200 - 250                       | 200 - 350              |

**\* Numero giri n (min<sup>-1</sup>)**

\* Revolution per minute  $n$  ( $\text{min}^{-1}$ )

[illegible]

\* o numero massimo di giri della macchina utensile.

\* Or max machine spindle speed.