

## LOXEAL 58-11

### Descrizione

Anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Il basso coefficiente di attrito assicura un agevole montaggio, l'effetto tixotropico impedisce la colatura del sigillante durante l'indurimento. Sostituisce nastri di P.T.F.E. e canapa. Il prodotto indurito forma un film tenace a media resistenza di smontaggio. Resiste agli urti e alle vibrazioni, agli sbalzi termici e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55 a + 150°C con punte per breve durata fino a 230°C.\*\*

### Approvazioni per gas naturale e GPL

**Europa:** approvato come sigillante per raccordi a tenuta gas secondo EN 751-1, DIN-DVGW nr. NG5146AU0039 fino a 2" di diametro.

**Australia:** approvato da AGA nr. 5048 fino a 26 bar e 2" di diametro.

Approvazione per acqua potabile

**Inghilterra:** omologato BS6920:2000 da WRAS per impiego con acqua fredda

Nota: lasciare indurire le parti per 24 ore prima dell'impiego su acqua potabile

### Approvazione per ossigeno gassoso

**Germania:** omologato da BAM fino a 10 bar e 60°C (1432/95 4-755)

### Approvazioni per il settore alimentare

**USA:** Certificato NSF cat. P1 per la sigillatura di raccordi nell'area alimentare. Registrazione N.141234.

### Proprietà fisiche

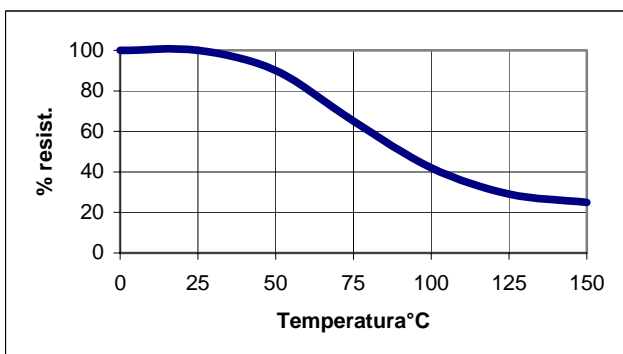
Composizione:	resina metacrilica anaerobica
Colore :	giallo
Viscosità (25°C -mPa.s):	20.000 - 70.000 tixotropico
Peso specifico (g/ml):	1,1
Rilevamento :	fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità:	> 100°C
Stabilità a magazzino :	1 anno a 25 °C
Diam.max filetto/tolleranza max giunto :M80/2"/ 0,30mm	

### Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1-3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

### Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino di acciaio - ASTM D1002/DIN 53283



### Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni zincati M 10x20 - qualità 8.8, dado 0,8 d a 25°C:	
Tempo di manipolazione :	15 - 30 minuti
Tempo di indurimento funzionale:	1 - 2 ore
Tempo di indurimento finale:	3 - 6 ore
Momento torcente iniziale(ISO 10964):	18 - 24 N.m
Momento torcente residuo(ISO 10964):	7 - 14 N.m
Resistenza a scorrimento/taglio(ISO 10123):	6 - 13 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a temperatura:	-55 + 150°C
<b>**Note:</b> test di tenuta alla sigillatura per 24 ore a 230°C su raccordi da 1 1/2" zincati.	

### Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	ottima	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona

\*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

### Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziali. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a 150/250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

**Immagazzinamento**

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

**Sicurezza e manipolazione**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

**Note**

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.