

### Descrizione

Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato ad alta tixotropia, non cola applicato su superfici verticali, indicato per l'incollaggio di gomma e materie plastiche tra loro o su supporto metallico.

L'elevata viscosità lo rende indicato per colmare giochi ampi.

Il tempo di fissaggio rallentato permette il riposizionamento delle parti.

Comprovata resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte per brevi periodi fino a +150°C.

Certificato **NSF categoria P1** per l'utilizzo come adesivo in area alimentare, Registrazione N. 154016.

### Proprietà fisiche

Composizione:	etile cianoacrilato modificato
Colore:	traslucido
Viscosità (+25°C - Pa s):	gel
Peso specifico (g/ml):	1,08
Spessore del giunto:	10 - 300 microns
Punto di infiammabilità:	v. SDS
Stabilità a magazzino:	12 mesi nei contenitori originali
Resistenza alla temperatura:	-50°C/+120°C

### Caratteristiche di polimerizzazione

Il grado e la velocità di polimerizzazione dipendono dal tipo di materiale e dal substrato utilizzato, dalla temperatura e dall'umidità ambiente

### Tempi di fissaggio

Materiali	tempo di fissaggio in sec.
-----------	----------------------------

#### Materie plastiche

*PVC	20 - 50
*Fenoliche	10 - 40
*ABS	15 - 40

#### Metalli

*Acciaio	40 - 60
*Alluminio	20 - 40
*Zinco	60 - 100

#### Substrati vari

*Gomma Neoprenica o Nitrilica	< 5
-------------------------------	-----

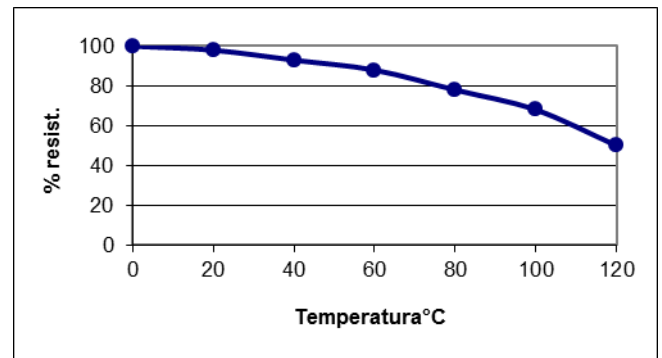
Nel caso la velocità di polimerizzazione dovesse risultare particolarmente lenta a causa della bassa temperatura o della bassa umidità ambientale si consiglia l'uso del nostro Attivatore 9. In presenza di polietilene, polipropilene, gomme siliconiche o PTFE è necessario l'uso del nostro Primer 7.

### Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)

Resistenza a trazione ISO 6922 (N/mm <sup>2</sup> ):	18 - 25
Resistenza al taglio ISO 4587(N/mm <sup>2</sup> ):	13 - 18
Temperatura di rammollimento:	+160°C /+170°C
Indice di rifrazione n <sup>20D</sup> :	simile al vetro
Resistenza elettrica DIN 53482 (Ω mm):	>10 <sup>15</sup>
Rigidità dielettrica ASTM D 149 (kV/mm):	25
Costante dielettrica DIN 53483 (1MHz):	5,2

### Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provano di acciaio - ISO 4587



### Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	40	buona	buona	discreta
Alcool	25	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Umidità relativa 90%	40	scarsa	scarsa	scarsa
Gas refrigeranti	25	ottima	ottima	ottima

\* Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

### Istruzioni per l'uso

1. Pulire e sgrassare le superfici con il prodotto Loxeal Pulitore 10. Lasciare asciugare prima di applicare l'adesivo.
2. Per l'incollaggio di plastiche a bassa tensione superficiale come PE, PP, PTFE utilizzare Loxeal Primer 7 sulle superfici di incollaggio ed attendere che siano asciutte.

3. Per l'incollaggio di gomma e plastiche difficili, per ridurre i tempi di polimerizzazione è possibile utilizzare l'Attivatore 9, che va applicato su di una superficie e lasciato asciugare. L'Attivatore 9 può essere applicato sulle superfici dopo l'assemblaggio per fissare istantaneamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione.

4. L'adesivo deve essere applicato su una superficie con l'apposito flacone; evitare di utilizzare utensili e materiali non idonei all'uso. L'assemblaggio delle parti deve avvenire in pochi secondi, avendo cura di posizionarle in modo preciso in quanto la rapidità di incollaggio dell'adesivo non consente il loro riposizionamento.

5. Le parti dopo l'applicazione dell'adesivo devono essere fissate per alcuni secondi esercitando una lieve pressione e fissate con pinze fino al raggiungimento del completo fissaggio.

6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni, attendere tra le 24 e le 72 ore per la completa polimerizzazione.

### **Avvertenze**

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso.

### **Immagazzinamento**

Consigliamo di immagazzinare il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +20°C. Per una migliore e/o prolungata conservazione tenere in frigorifero a +2°C/+7°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni e l'immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

### **Sicurezza e manipolazione**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

### **Note**

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.